

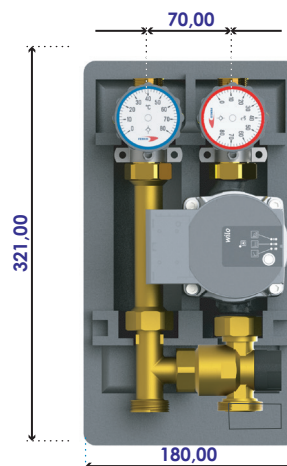
- Dimensiones 180x321x205
- Conexión 3/4"
- Distancia ejes: 70mm

**Grupo de bombeo con válvula mezcladora termostática para temperatura de impulsión fija de 35-60°C. Opcional de 20 a 43°C. R1: DN25**

Compuesto por vía de impulsión (A) con válvula mezcladora (C), bomba (D) y válvula de esfera (E) portatermómetro. Vía de retorno (B) con tubo distanciador (F) y válvula de esfera (E) portatermómetro.

**DIMENSIONES**

**Aislamiento en PPE:** El caparazón aislante incluye un alojamiento central para la bomba circuladora y un conducto por el cable de la bomba. Las salidas de los cables están arriba y abajo del aislamiento. Dimensiones 180x321x205mm.



**VÁLVULA MEZCLADORA A TEMPERATURA FIJA**

PN10 Bar. Temperatura máxima 100°C. Regulación de la temperatura de impulsión fija de 35-60°C. Opcional de 20 a 43°C.

**REGULACIÓN DE LA TEMPERATURA**

Para regular la temperatura de mezcla es necesario poner el valor puesto encima de la manopla con la marca indicada por la felcha en la Figura 1.

**BLOQUEO DE LA MANOPLA DE MEZCLA TERMOSTÁTICA**

Es posible bloquear la manopla para evitar que alguien cambie la posición. Quitar el tornillo en le medio de la manopla para quitar la manopla. (Fig. 1); volver a insertar la manopla poniendo la marca en el medio de la ranura (Fig. 2).

**Atención: esta operación hace perderla posición de calibración de la manopla. Por eso es necesario apuntarse la posición original para poder volver a ponerla si hace falta.**



Figura 1

**VÁLVULA DE RETENCIÓN 20 MBAR**

Siempre presente en las válvulas de esfera (B) de la vía de retorno, impide la circulación natural del fluido (efecto termosifón)



**CARACTERISTICAS TECNICAS**

PN10. Temperatura maxima 95°C  
Conexiones externas disponibles: 1" hembra.



**SEGURIDAD:** Se aconseja de instalar siempre un termostato de seguridad encima del tubo de la vía de impulsión para evitar temperaturas peligrosas.

**BOMBAS PREMONTADAS EN EL GRUPO**

**Wilo 25/6**



43W  
6,7 mca  
3,2 m³/h

**RS25/7EAK**  
**HYBRID**



47W  
7 mca  
3,6m³/h

**DAB 25/7**



35W  
7 mca  
3,6 m³/h

**Grundfos 25/70**  
**HYBRID**



52W  
7 mca  
3,7 m³/h

**RS15/7EAY**  
**HYBRID**



52W  
7 mca  
4,0 m³/h

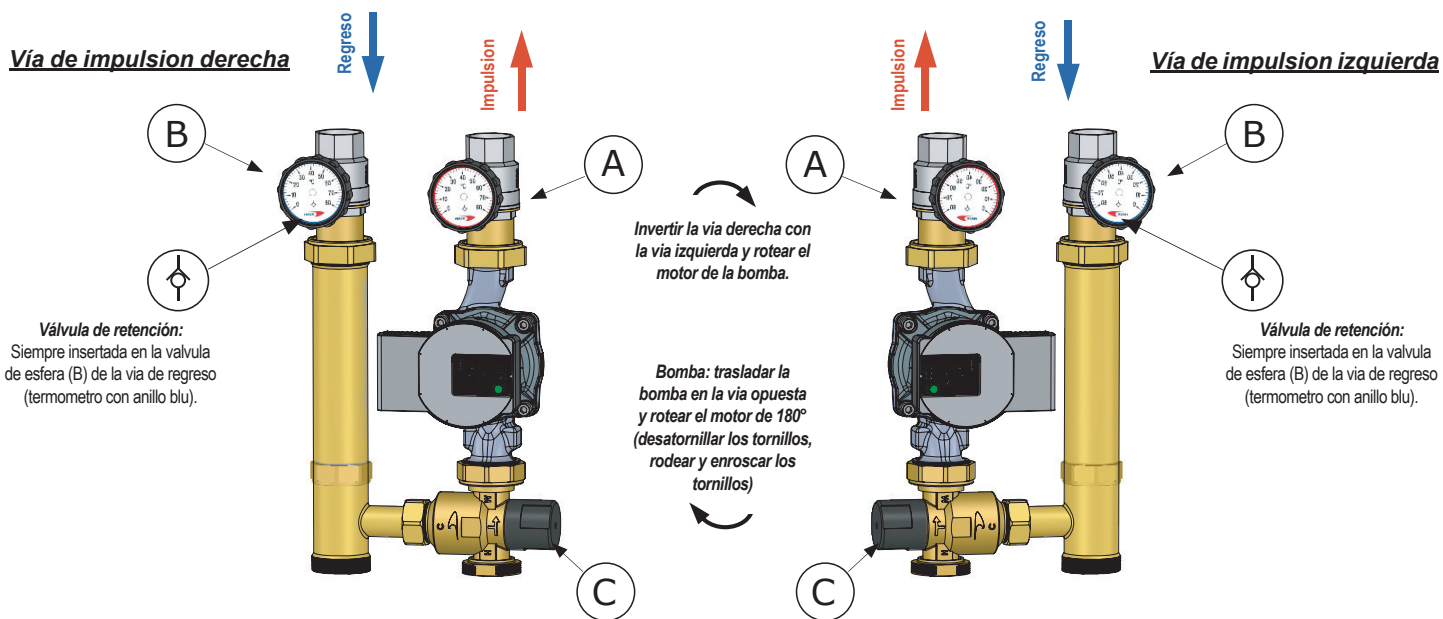
**Wilo 25/8**



75W  
8,4 mca  
4,0 m³/h

**RERVERSIBILIDAD DE LAS VÍAS. VÍA DE IMPULSIÓN IZQUIERDA**

A todos los módulos hidráulicos R1 se puede invertir la vía de impulsión de la derecha (standard) a la izquierda.



- (A) Válvula de esfera en la vía de impulsión (termómetro con anillo rojo).
- (B) Válvula de esfera en la vía de regreso. (termómetro con anillo azul) con válvula de retención.
- (C) Válvula mezcladora manual



**ATENCIÓN:** la mezcladora termostática se puede desmontar para mantenimiento. Aflojar las tuercas y alejar la tuerca de la recirculación. Extraer la junta y dar la vuelta al cuerpo de la mezcladora para acceder con facilidad al cartucho. Destornillar el manguito roscado con hexágono de 42 mm. Extraer los elementos, limpiarlos, lubricar y volver a montar respetando la orden correcta de la figura 3. Atornillar el manguito y cerrarlo con un par de cierre de 40 Nm. Volver a poner en posición la mezclador sustituyendo las juntas si están dañadas. Cerrar y bloquear las tuercas.

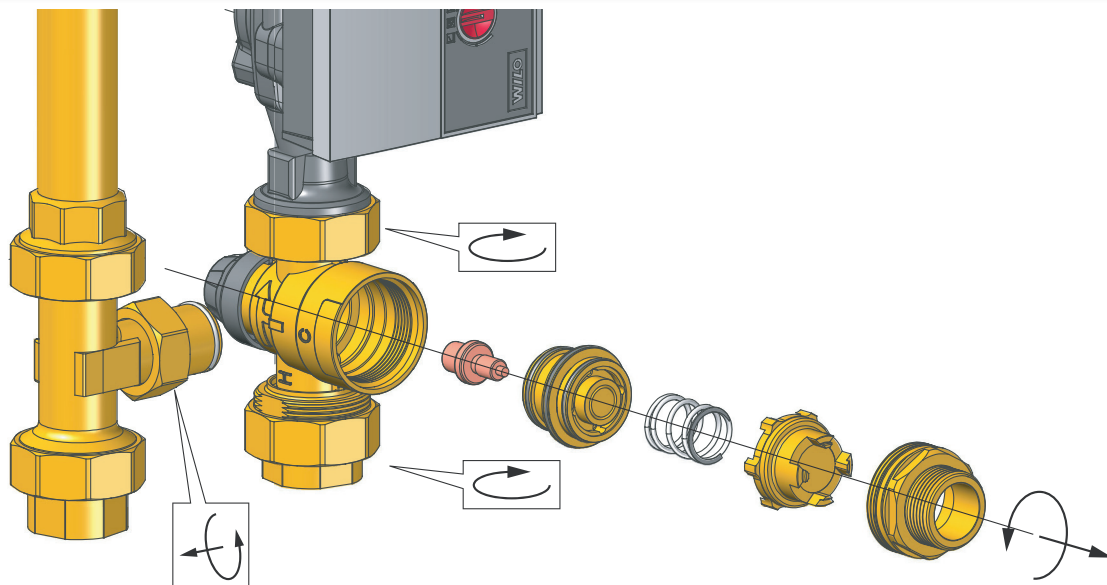
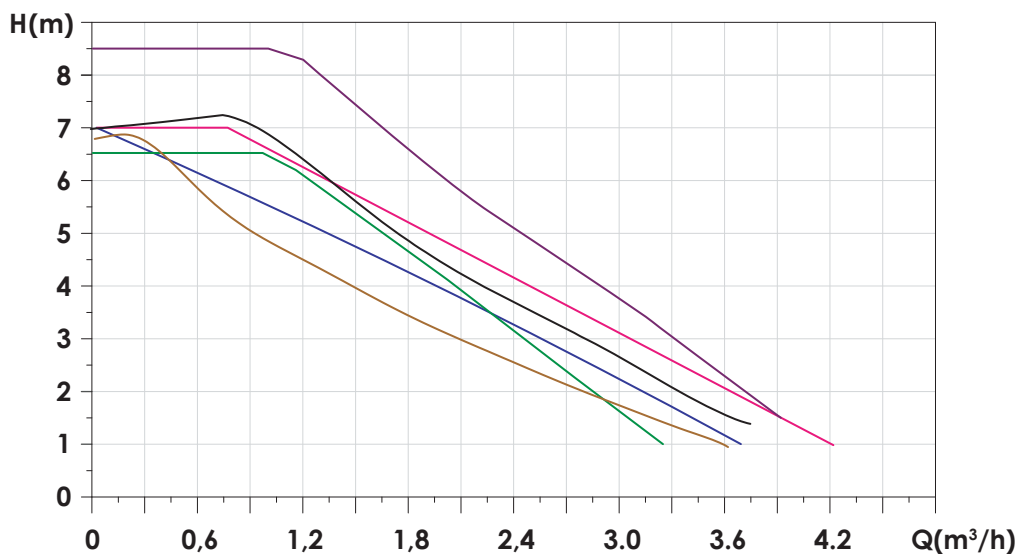


Figura 3

## CURVAS



## BOMBAS PREMONTADAS EN EL GRUPO

**Wilo 25/6**



43W  
6,7 mca  
3,2 m³/h

**RS25/7EAK**  
HYBRID



47W  
7 mca  
3,6 m³/h

**DAB 25/7**



35W  
7 mca  
3,6 m³/h

**Grundfos 25/70**  
HYBRID



52W  
7 mca  
3,7 m³/h

**RS15/7EAY**  
HYBRID



52W  
7 mca  
4,0 m³/h

**Wilo 25/8**



75W  
8,4 mca  
4,0 m³/h