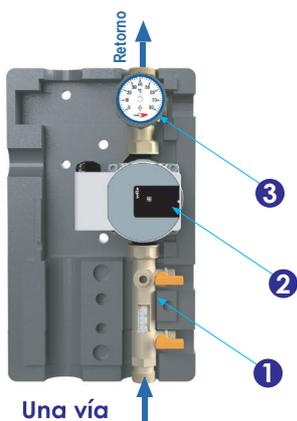


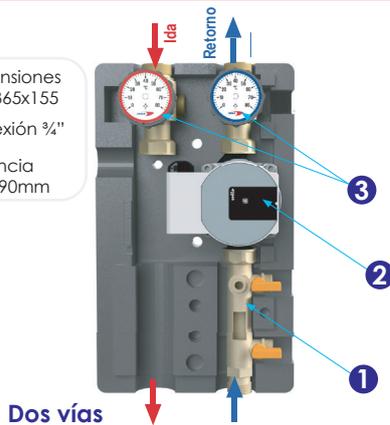
AISLAMIENTO EN EPP NEGRO ÚNICO PARA TODOS LOS GRUPOS

TAPA TRASERA

- Dimensiones 220x365x155
- Conexión 3/4"



- Dimensiones 220x365x155
- Conexión 3/4"
- Distancia ejes: 90mm



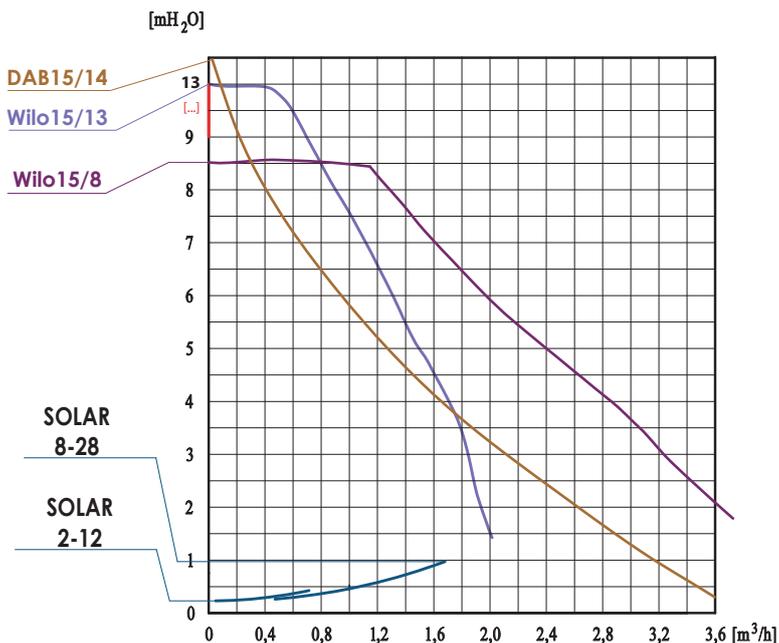
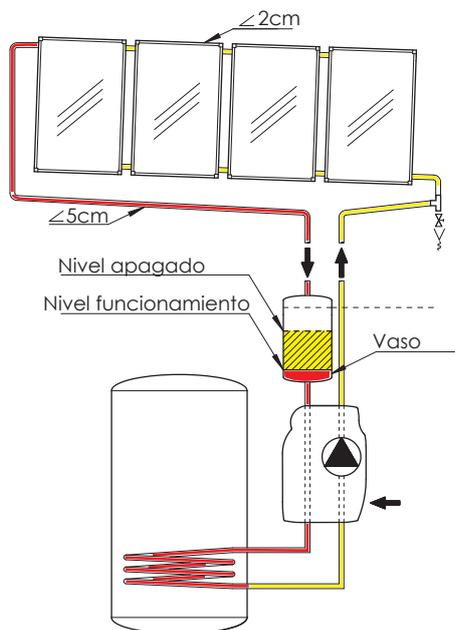
LEYENDA

(1) Válvula reguladora de caudal (2) Bomba circuladora (3) Válvula portatermometro

Datos técnicos: PN 10. Temperatura continua 120 °C; (período corto: 160 ° C durante 20 s). Conexiones externas disponibles: 3/4" Macho.

ESQUEMA DE PRINCIPIO Y CURVA

Único sistema Drain Back para instalaciones Pequeñas, Medianas y Grandes.



BOMBAS PREMONTADAS EN EL GRUPO

Wilo STG 15/8

HYBRID



MCA: 8,4 m
Caudal: 4 m³/h
TªMax. 110°C
75W | PN10

Wilo ST 15/13

PWM



MCA: 13 m
Caudal: 2.0 m³/h
TªMax. 110°C
75W | PN10

DAB 15/14.5P

PWM



MCA: 14,3 m
Caudal: 3.6 m³/h
TªMax. 110°C
59W | PN10

SISTEMA DRAIN BACK

Es el vacío hidráulico en los paneles solares por gravedad para evitar posibles sobrecalentamientos y para proteger de las heladas. Funciona cuando los paneles no se encuentran en las condiciones de funcionamiento recomendables.

El sistema no funciona con el líquido a presión: no se requiere componentes especiales, tales como válvula de seguridad, manómetro, vaso de expansión, válvulas de retención o purgador. Al llegar a la temperatura requerida, o en caso de baja radiación, la centralita solar desconecta la bomba y el sistema se queda vacío.

Ventajas

- ✓ No necesita anticongelante.
- ✓ No hay riesgo de congelación.
- ✓ No hay riesgo de sobrecalentamiento.
- ✓ No necesita válvula de seguridad.
- ✓ No necesita purgador.
- ✓ No necesita vaso de expansión.
- ✓ Seguridad máxima en caso de ausencia eléctrica.
- ✓ Reducción de costes en la instalación.

Recomendaciones de instalación

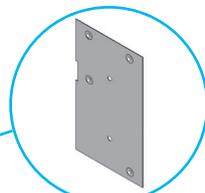
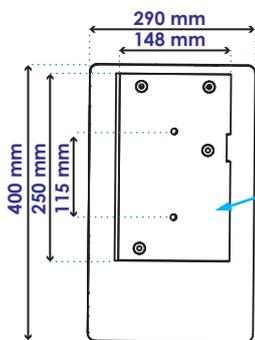
- Pendiente de 2cm en la unión entre paneles solares.
- Pendiente de 5cm en la tubería de salida del panel.
- Vacío de paneles y tuberías de conexión en parte baja.
- Tuberías hidráulicas con diámetro reducido.
- Vaso acumulador 1,5 veces el volumen de los paneles, instalándose con el grupo de bombeo lo más bajo posible.
- El vaso siempre debe estar más alto que el grupo.

COMPONENTES

Aislamiento PPE válido para una y dos vías

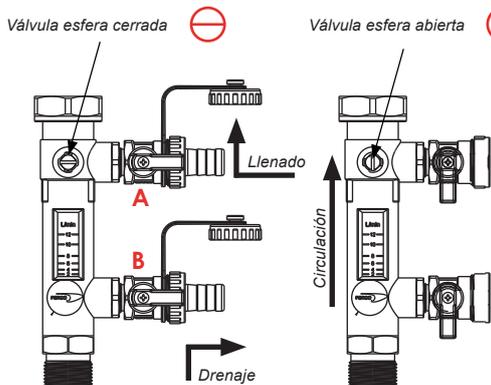


Compartimento para instalar la centralita STD



Soporte trasero
placa de acero para sujeción en pared

INSTALACIÓN VÁLVULA REGULADORA DE CAUDAL



1. Controlar las conexiones al circuito y al vaso de expansión.
2. Asegúrese de que las válvulas de bola (A) y (B) estén abiertas.
3. Retire la tapa de los grifos laterales e inserte los conectores de las mangueras.
4. Cierre la válvula de bola del medidor de flujo y abra las válvulas laterales de carga y descarga;
5. Cargar el sistema llevándolo a la presión requerida por el proyecto.
6. Cierre los grifos laterales; retire la manguera que ya no se usa y vuelva a enroscar los tapones.
7. Vuelva a abrir la válvula de bola del medidor de flujo;
8. Poner en marcha el circulador y controlar que no haya fugas en las conexiones;
9. Después de algunos minutos de circulación, desairee el circuito actuando sobre el purgador ubicado en el desaireador;
10. Ajustar el caudal del circuito, preferentemente actuando sobre el control del circulador síncrono de alta eficiencia, alternativamente realizar el ajuste actuando sobre la válvula de bola del caudalímetro, hasta leer en el indicador el caudal deseado;
11. Después de algunas horas de funcionamiento, vuelva a comprobar la presión de la instalación, a estanqueidad de las conexiones y repita la purga.