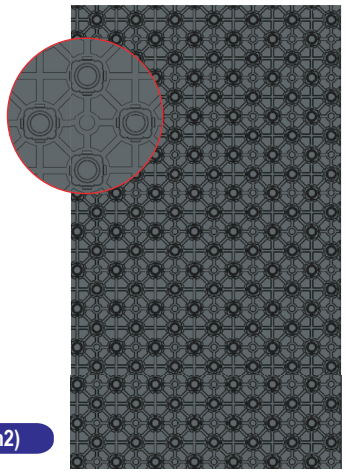
Placa Termoconformada con EPS + GRAFITO

Placa de aislamiento con tetones con pestañas sujeción, fabricada en EPS + GRAFITO con termoconformado independiente de 55 µm, conforme a la norma UNE-EN 13163 . Instalación unidireccional. Unión solapada.

- 1.420+50 x 755+50 (útil 1,07 m²)
- M 1.400 +50 X 800 +50 (útil 1,12 m²)
- Paso entre tubos múltiplos 5 cm
- Para tuberías de Ø16

Para cumplir con la normativa de aislamiento UNE 1264 y el CTE seleccionar la placa adecuada. Consultar pág. 15.
Fabricación con características específicas y variantes consultar en pág. 14-15.
*RT obtenida con el espesor de la base, según revisión de la Norma UNE 1264 Y C.T.E. DE 2022

NEO SPIDER



TERMOCONFORMADA
EPS + GRAFITO

NEO SPIDER. Placa de EPS + GRAFITO termoconformado con tetones. 1420x755 (Útil 1,07m²) / M 1400X800 (Útil 1,12m2)

Código	ρ Kg/m³	Espesor Base/Total	λ w/mk	RT(m²KW)	Instalación	Su	
SPIDERN20/23+/M	20kg	23/46mm	0,0305	>0,75	A - Calefactado	b	11
SPIDERN20/38+/M	20kg	38/61mm	0,0305	>1,25	B - No calefactado	b	10
SPIDERN20/46+/M	20kg	46/68mm	0,0305	>1,50	B - No calefactado	b	8



BAJA CONDUCTIVIDAD TERMICA
Fabricado en poliestireno expandido grafitado de BAJA conductividad térmica, acoplado a un film termoformado negro en poliestireno laminado HIPS de 600 micras.

MAYOR AISLAMIENTO ACÚSTICO FRENTE AL RUIDO AÉREO/ IMPACTO
Fabricadas en poliestileno expandido EPS mejorado con grafito de alta densidad aportando asilamiento térmico y acústico con un menor espesor.

Sistema *Push Click*
Termoconformado con tetón pestaña
+
Panel de EPS de tetón octogonal



El diseño de los tetones con pestañas permite que los tubos queden fuertemente sujetos de una forma muy rápida sin necesidad de utilizar grapas u otros elementos de sujeción.

Placa Spider con Sistema *Push Click*

Termoconformado tetón-Pestaña



NORMATIVAS

PROPIEDADES	NORMA	VALOR (EPS90)
Conductividad térmica	UNE-EN 12939	0,036 w/mk
Espesor	UNE-EN 823	T(2) ± 2 mm
Longitud	UNE-EN 822	L(3) ± 3 mm
Anchura	UNE-EN 822	W(3) ± 3 mm
Rectangularidad	UNE-EN 825	S(5) mm
Planicidad	UNE-EN 824	P(10) mm
Estabilidad Dimensional	UNE-EN 1603	± 0,5%
Resistencia a la Flexión	UNE-EN 12089	Bs 140 Kpa
Resistencia a la Compresión	UNE-EN 12089	Cs(10)90 Kpa
Resistencia a difusión vapor de agua	UNE-EN 12086	MU (30-70)
Permeabilidad al vapor de agua	UNE-EN 12086	0,009 a 0,020(Pahm)
Reacción al Fuego	UNE-EN 13501-1	Euroclase E
Código de designación:	EPS-EN-13163 T(2)-L(3)-W(3)-S(5)-P(10)-DS(N)2-DS(70/90)1-BS125-Cs(10)90-WL(T)4	

APLICACIÓN

Placa diseñada para aislamiento térmico y acústico de suelo. Aplicación en instalaciones residenciales, comerciales, industriales, etc

FABRICACIÓN

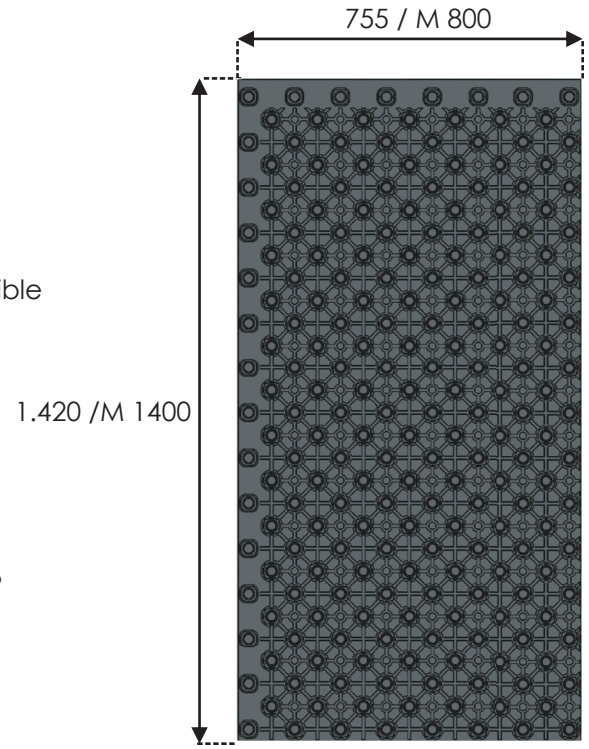
Placa moldeada y termoformada de EPS expandido autoextinguible de alta densidad

Con termoconformado independiente de 55 µm.

Su montaje se realiza por unión solapada, permitiendo así una sujeción fuerte y evita los puentes térmicos.

El tetón de forma octogonal permite la sujeción de tuberías de 16 sin necesidad de usar ningún tipo de grapa.

El EPS de gran densidad proporciona un alto aislamiento térmico evitando así que el calor se escape por el forjado.

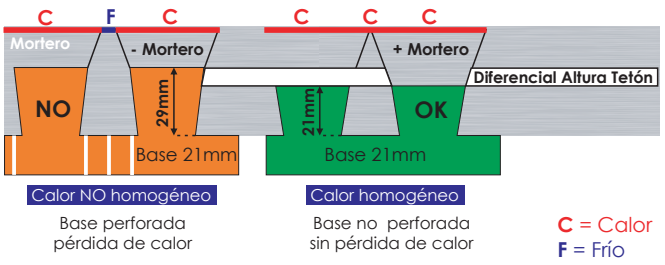


MODELO M 1400 X 800
MODELO + 1420 X 755

Información Técnica de Tetones en el Diseño Placa Suelo Radiante

En la placa de suelo radiante con tetones lo importante para calcular su aislamiento térmico es la altura de la base, el tetón es un elemento estructural que sirve de guía para el tubo.

El tetón debe tener una altura lo más reducida posible para que, usando una cantidad de mortero menor, se consiga una emisión térmica homogénea. Altura recomendada de mortero sobre el tetón debe ser de unos 3cm para distancia de 15cm entre tubos y de 2 cm para distancia 13cm.



VENTAJAS

La instalación es muy sencilla debido al poco peso de las placas y su tamaño tan manejable. El tipo de unión tipo solapada porporciona una estanqueidad total del sistema y una unión firme entre las placas.

El plastificado aporta una alta resistencia mecánica, soportando así las pisadas durante la instalación.

La placa está diseñada especialmente para cumplir con las exigencias del CTE, cumpliendo los requisitos del marcado CE.

ALMACENAJE

El almacenaje de las placas debe realizarse en un lugar seco, sin exposición al sol y con su embalaje original.

Es importante evitar cualquier contacto con productos basados en aceites y disolventes (pintura,...) ya que es perjudicial para el correcto funcionamiento.