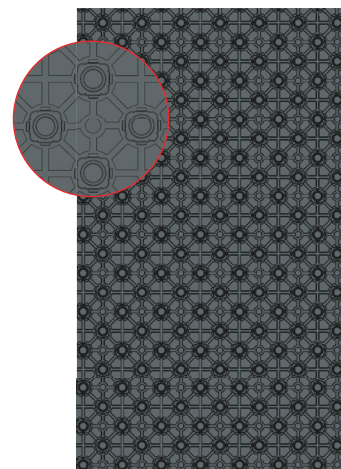


Placa Termoconformada con EPS

Placa de aislamiento con tetones con pestañas sujeción, fabricada en EPS con termoconformado independiente de 55 µm.

- 1.380+50 x 750+50 (útil 1,03m²)
- Paso entre tubos múltiples 5 cm
- Unión solapada
- Para tuberías de Ø16

SPIDER



TERMOFORMADA

SPIDER. Placa de EPS termoconformada con tetones. 1380x750 (Útil 1,03m²)

Código	ρ Kg/m ³	Espesor Base/Total	λ w/mK	RT(m ² K/W)	Dimensiones	Su	
SPIDER30/10	30kg	10/32mm	0,032	0,31	1380x750 (1,03 m ²)	b	17
SPIDER30/15	30kg	15/37mm	0,032	0,47	1380x750 (1,03 m ²)	b	14

TERMINACIONES

SONAR1	Fabricación con EPS + Foam - Aislamiento Acústico de impacto y aéreo
--------	--

Sistema Push Click
Termoconformado con tetón pestaña
+
Panel de EPS de tetón octogonal

El diseño de los tetones con pestañas permite que los tubos queden fuertemente sujetos de una forma muy rápida sin necesidad de utilizar grapas u otros elementos de sujeción.



Placa Spider con Sistema Push Click

Termoconformado tetón-Pestaña



Datos técnicos

NORMA

SPIDER30/10

SPIDER30/15

Resistencia térmica RT (E.E)	UNE EN 1264-3	0.31 m ² K/W	0.47 m ² K/W
Conductividad térmica □	UNE EN 12667	0,032 W/mK	0,032 W/mK
Durabilidad conductiva térmica	UNE EN 13163	La conductividad térmica del EPS no varía con el tiempo.	
Comportamiento al fuego	EN ISO 11925-2	Euroclase E (EN 13501-1)	
Resistencia a la compresión (kPa)	UNE EN 826	200	200
Resistencia a la flexión (kPa)	UNE EN 12089	250	250
Absorción agua largo plazo W _{LT} [%]	UNE EN 12087	2,0	2,0
Transmisión de vapor de agua μ	UNE EN 12086	40-100	40-100
Tolerancia espesor d _N (mm)	UNE EN 823	± 2	± 2
Estabilidad dim. a 23°C / 50% U.R. Δε; Δεd [%]	UNE EN 1603	0,2	0,2
Clasificación		EPS-200	EPS-200

APLICACIÓN

Placa diseñada para aislamiento térmico y acústico de suelo. Aplicación en instalaciones residenciales, comerciales, industriales, etc

FABRICACIÓN

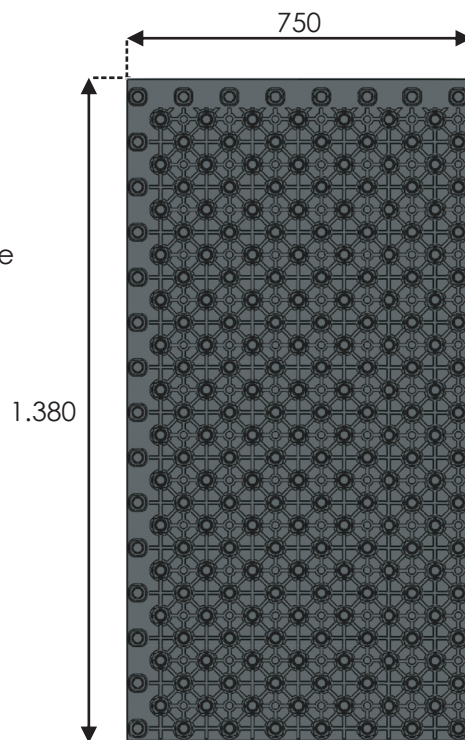
Placa moldeada y termoformada de EPS expandido autoextinguible de alta densidad, en espesores de 23 a 37 mm y densidades de 30 a 40kg.

Con termoconformado independiente de 55 µm.

Su montaje se realiza por unión solapada, permitiendo así una sujeción fuerte y evita los puentes térmicos.

El tetón de forma octogonal permite la sujeción de tuberías de 16 sin necesidad de usar ningún tipo de grapa.

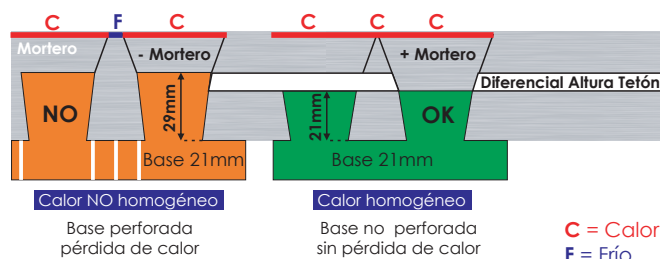
El EPS de gran densidad proporciona un alto aislamiento térmico evitando así que el calor se escape por el forjado.



Información Técnica de Tetones en el Diseño Placa Suelo Radiante

En la placa de suelo radiante con tetones lo importante para calcular su aislamiento térmico es la altura de la base, el tetón es un elemento estructural que sirve de guía para el tubo.

El tetón debe tener una altura lo más reducida posible para que, usando una cantidad de mortero menor, se consiga una emisión térmica homogénea. Altura recomendada de mortero sobre el tetón debe ser de unos 3cm para distancia de 15cm entre tubos y de 2 cm para distancia 13cm.



VENTAJAS

La instalación es muy sencilla debido al poco peso de las placas y su tamaño tan manejable. El tipo de unión tipo solapada proporciona una estanqueidad total del sistema y una unión firme entre las placas.

El plastificado aporta una alta resistencia mecánica, soportando así las pisadas durante la instalación.

La placa está diseñada especialmente para cumplir con las exigencias del CTE, cumpliendo los requisitos del marcado CE.

ALMACENAJE

El almacenaje de las placas debe realizarse en un lugar seco, sin exposición al sol y con su embalaje original.

Es importante evitar cualquier contacto con productos basados en aceites y disolventes (pintura,...) ya que es perjudicial para el correcto funcionamiento.