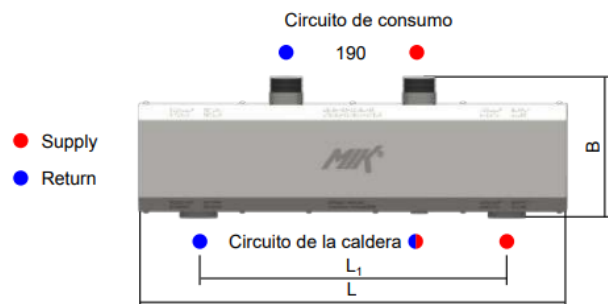


## SEPARADOR HIDRÁULICO HW80/190-1

Separador hidráulico HW 80/190-1 1/2".

Caudales de hasta 6 m³/h.

- Material: acero al carbono S235
- Cámara recubierta con escamas de zinc fZn-nc-480h según DIN EN ISO 10683
- Aislamiento para calefacción o refrigeración con cubierta de chapa de acero galvanizado de 0,6 mm
- Marcas de entrada/salida y de caldera/consumidor estampadas en la cubierta de chapa de acero
- Conexión del sensor de temperatura

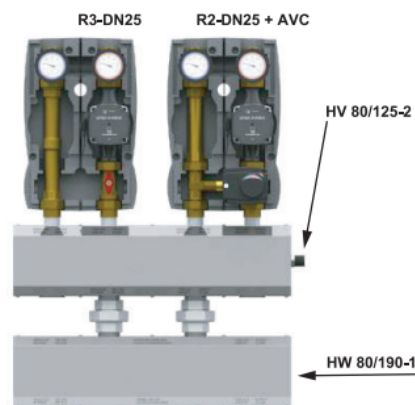


### Especificaciones técnicas

Conexiones de caldera	Rosca interna G 1 1/2"
Conexiones con el consumidor	Rosca externa R 1 1/2"
Calefacción por aislamiento	EPS 35 mm (EN 13501-1 E)
Refrigeración por aislamiento	FEF 19 mm (EN 13501-1 B,s3,d0)
Temperatura Max de trabajo <sub>EPS</sub>	90 °C
Temperatura Max de trabajo <sub>FEF</sub>	85 °C
Presión máxima de trabajo	6 bar
Volumen	2,7 l
Sensor de temperatura	Rosca interna G 1/2"

Modelo	Longitud L [mm]	Distancia L <sub>1</sub> [mm]	Altura B [mm]	-Calefacción* -Refrigeración*
HW 80/190-1 1/2"	610	440	201	

### Separador hidráulico HW 80/190-1 1/2" y colector general HV80/190-2 con grupos de bombeo



### Soporte para Separador hidráulico DAOA-HW160

- Distancia de 160 o 220 mm desde el centro del separador hasta la pared.
- Galvanizado (HRN EN ISO 2081) y cromado (DIN 50962)

