

COLECTORES GENERALES DN25



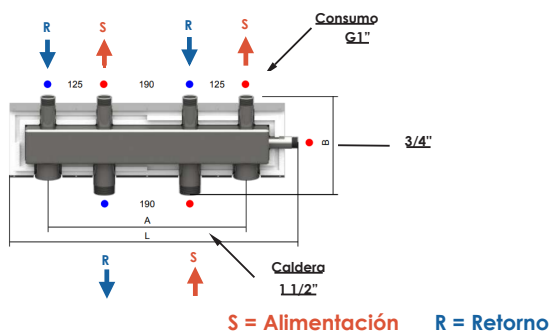
Colectores de distribución DN25 para instalaciones de calefacción, fabricado con electro-soldadura y tubos de hierro galvanizado adecuado para potencia de hasta 120 kW. Aislamiento térmico de EPS 25 mm según DIN 4102-B2 y cubierta de acero galvanizada con espesor 0,55 mm.

Prueba hidráulica a 12 bar.

Distancia entre ejes de conexión 125 mm.

La gama de los colectores de DN25 1" para grupos de bombeo Ferco, DN32 1¼" (con adaptadores especiales)

Colector HV80/190 (5,3m³/h - 120 kW)



Colector de distribución con aislamiento adecuado a potencia de hasta 120 kW (aumento de la temperatura Delta T = 20 K en el circuito primario).

Caudal máximo de hasta 5,3 m³/h - Max. 6 bar.

Aislamiento tamaño de caja: 150 x 150 mm.

Conexión entre tomas 125mm

Con salida para grupo de seguridad.

Con salida para vaso de expansión.

Conexión de consumo entre tomas 190mm

La conexión con el separador hidráulico: HW80 / 190-1 es de 1 1/2"

Artículo	Uso	Longitud	Código
HV 80/190-2	Para conexión a 2 grupos DN25	640 mm	HV 80/190-2
HV 80/190-3	Para conexión a 3 grupos DN25	955 mm	HV 80/190-3
HV 80/190-4	Para conexión a 4 grupos DN25	1270 mm	HV 80/190-4
HV 80/190-5	Para conexión a 5 grupos DN25	1585 mm	HV 80/190-5
HV 80/190-6	Para conexión a 6 grupos DN25	1900 mm	HV 80/190-6

SOPORTE PARA COLECTOR LU-HV160

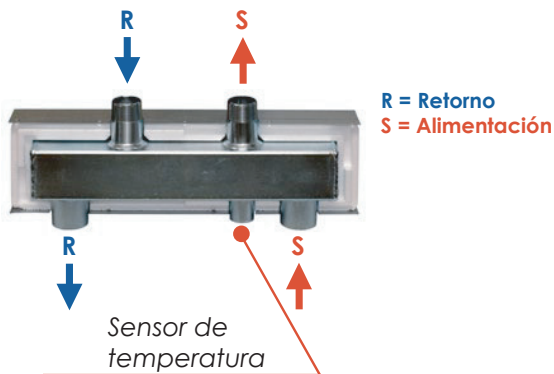
- Distancia de 160 o 220 mm desde el centro del colector hasta la pared
- Galvanizado (HRN EN ISO 2081) y cromado (DIN 50962)
- El kit incluye tornillos, tacos, arandelas y elementos amortiguadores
- Contenido del paquete: 2 unidades



Separador hidráulico HW 80/190-1

Separador hidráulico con aislamiento para ser conectado antes del colector de distribución. Este dispositivo permite separar hidráulicamente el circuito primario del circuito secundario dando así un mayor flujo volumétrico en el colector de distribución en comparación con el flujo de la caldera. Es especialmente adecuado para ser montado con calderas de condensación. De hecho, con un ajuste adecuado de la bomba de la caldera asegura una temperatura del agua baja rentabilidad (siempre inferior a 57°C, que es la temperatura de condensación del vapor de agua en el gas metano) lo que aumenta la eficiencia de la instalación. Conexión inferior 1/2" hembra para el sensor de la caldera.

Aislamiento tamaño de caja: 150 x 150 mm.



HW 80/190-1 adecuada para el flujo de hasta 6 m³ / h.

Conexión consumo entre tomas 190mm

Conexión tomas 1 1/2"

Soporte para Separador hidráulico DAOA-HW160

- Distancia de 160 o 220 mm desde el centro del separador hasta la pared.
- Galvanizado (HRN EN ISO 2081) y cromado (DIN 50962)