Placa Termoconformada con EPS

Placa de aislamiento con tetones con pestañas sujeción, fabricada en EPS con termoconformado independiente de 55 µm.

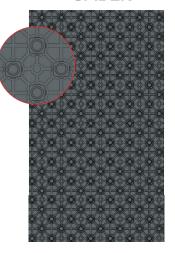
- 1.380+50 x 700+50 (útil 0,97m²)
- Unión solapada
- Paso entre tubos múltiplos 5 cm Para tuberías de Ø16

Para cumplir con la normativa de aislamiento UNE 1264 y el CTE seleccionar la placa adecuada. Consultar pág. 15.

Fabricación con características específicas y variantes consultar en pág. 14-15.
*RT E.E obtenida con el espesor efectivo en función del valor volumétrico de la placa (incluyendo los tetones). E.B obtenida con el espesor de la base.

SPIDER. Placa de EPS termoconformada con tetones.1380x700 (Útil 0,97m2) **Espesor** RT(m²KW) Código Kg/m³ Su Base/Total | w/mk | Instalación E.E | E.B SPIDER27/19 27kg 19/41mm 0,032 0,81 0,59 A - Calefactado 13 SPIDER27/21 21/43mm 0,032 0,87 0,66 A - Calefactado 12 27kg SPIDER27/25 25/47mm 0,032 0,99 0,78 A - Calefactado 11 27kg SPIDER25/35 35/57mm 0,033 1,27 1,06 B - No calefactado 9 25kg SPIDER25/42 42/64mm 0,033 25kg 1,48 1,27 C - Sobre voladizo SPIDER25/50 25kg 50/72mm 0,033 1,72 1,52 C - Sobre voladizo c 7 SPIDER25/60 25kg 60/82mm 0,033 2,02 1,82 C - Sobre voladizo С 6

SPIDER



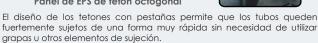
TERMOFORMADA

TERMINACIONES

SONAR1	Fabricación con EPS + Foam - Aislamiento Acústico de impacto y aéreo	
NEO	Fabricación en Neopor: EPS + Grafito - Aislamiento Acústico de impacto y aéreo	

Sistema Push Click Termoconformado con tetón pestaña

Panel de EPS de tetón octogonal



Placa Spider con Sistema **Push Click** Termoconformado tetón-Pestaña UNIÓN SOLAPADA

NORMATIVAS

Características	Normas	Rango
Conductividad térmica (W/mk)	UNE EN 12667	0.032 a 0.033
Resistencia térmica (m²Kw)	UNE 12667	De 0.81 a 2.02
Reacción al fuego	UNE EN 13501	EUROCLASE E
Resistencia a compresión (kPa)	UNE EN 826	De 150 a 175
Estabilidad dimensional (mm)	UNE EN 1603	>0.1%
Densidad aparente (kg/m³)		De 25 a 27kg
Absorción de agua por inmersión (% en vol.)		0.05
Absorción de agua a corto plazo Wip (kg/m2)		<3%
Absorción de agua a largo plazo Wit (%)		<0.83%

APLICACIÓN

Placa diseñada para aislamiento térmico y acústico de suelo. Aplicación en instalaciones residenciales, comerciales, industriales, etc

FABRICACIÓN

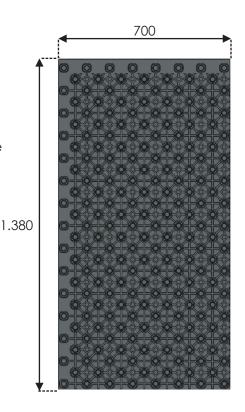
Placa moldeada y termoformada de EPS expandido autoextinguible de alta densidad, en espesores de 41 a 82 mm y densidades de 25 a 27kg.

Con termoconformado independiente de 55 µm.

Su montaje se realiza por unión solapada, permitiendo así una sujeción fuerte y evita los puentes térmicos.

El tetón de forma octogonal permite la sujeción de tuberías de 16 sin necesidad de usar ningún tipo de grapa.

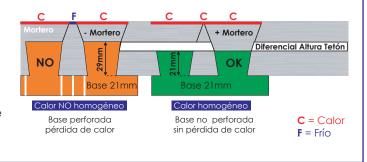
El EPS de gran densidad proporciona un alto aislamiento térmico evitando así que el calor se escape por el forjado.



Información Técnica de Tetones en el Diseño Placa Suelo Radiante

En la placa de suelo radiante con tetones lo importante para calcular su aislamiento térmico es la altura de la base, el tetón es un elemento estructural que sirve de guía para el tubo.

El tetón debe tener una altura lo más reducida posible para que, usando una cantidad de mortero menor, se consiga una emisión térmica homogénea. Altura recomendada de mortero sobre el tetón debe ser de unos 3cm para distancia de 15cm entre tubos y de 2 cm para distancia 13cm.



VENTAJAS

La instalación es muy sencilla debido al poco peso de las placas y su tamaño tan manejable. El tipo de unión tipo solapada porporciona una estanqueidad total del sistema y una unión firme entre las placas.

El plastificado aporta una alta resistencia mecánica, soportando así las pisadas durante la instalación.

La placa está diseñada especialmente para cumplir con las exigencias del CTE, cumpliendo los requisitos del marcado CE.

ALMACENAJE

El almacenaje de las placas debe realizarse en un lugar seco, sin exposición al sol y con su embalaje original.

Es importante evitar cualquier contacto con productos basados en aceites y disolventes (pintura,...) ya que es perjudicial para el correcto funcionamiento.